

CSM2200

CALIBRATRICE AUTOMATICA PER LASTRE / AUTOMATIC CALIBRATING MACHINE FOR SLABS



CALIBRATRICE AUTOMATICA PER LASTRE "CSM2200"

La macchina è stata realizzata per la calibratura di lastre di granito.

Tale lavorazione avviene mediante l'impiego di mole calibratrici diamantate montate su corpi mandrino indipendenti.

L'equipaggio ruota con moto indipendente alle mole e variabile secondo le esigenze dell'operatore. Ogni testa è equipaggiata con n° 8 mole aventi il diametro di 200 mm. La salita e la discesa sono controllate da encoder. La quota viene visualizzata su display a bordo macchina.

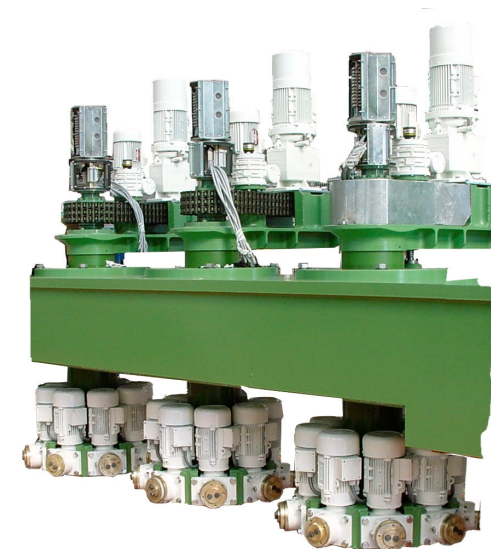
Tutte le teste porta-mole sono alloggiare al centro di una robusta trave in acciaio, la quale scorre su supporti di ghisa per mezzo di rulliere in acciaio a bagno d'olio, protette con labirinti in acciaio inox. Il movimento della trave è realizzato con un motoriduttore, comandato da inverter per la regolazione della velocità e le accelerazioni, il quale si avvale di un sistema a pignone e cremagliera a denti inclinati e trattati termicamente per assicurarne una maggior durata.

La lettura dello spessore lastra è automatica con gestione della soglia d'allarme in caso di sovrappessore.

Il materiale viene trasportato in posizione da un nastro che scorre sul piano in acciaio fresato del bancale.

Il nastro è movimentato da un rullo comandato da un motoriduttore epicicloidale controllato da inverter.

La lastra è tenuta in posizione di lavoro da un sistema di rulli pressatori ed in uscita viene pulita dai residui di lavorazione grazie ad un'opportuna unità di lavaggio.



AUTOMATIC CALIBRATING MACHINE FOR SLABS "CSM2200"

This machine is designed to calibrate slabs of granite.

Calibrating is performed by means of diamond calibrating wheels set on separate spindle groups.

The rotating element is powered separately from the grinding wheels and can be regulated by the operator. Each head is equipped with 8 wheels, 200 mm in diameter.

The up and down movements are controlled by an encoder. The height is shown on a display on the side of the machine.

All the wheel heads are housed at the centre of a sturdy steel beam which runs along cast iron supports by means of oil bath-lubricated steel rollers protected by stainless steel labyrinth seal. The beam moves thanks to a motor reduction unit controlled by an inverter for regulation of the speed and accelerations. The motor reduction unit is equipped with a rack and pinion system with sloping teeth treated thermally so as to ensure a longer life.

An automatic device reads the thickness and triggers an alarm if the slab is too thick.

The material is carried by a belt which runs over a bench with a ground surface.

The belt is powered by a motorised roller with a motor reduction unit controlled by an inverter.

The slab is held in position by pressers roller and the processing residues are removed at the end of the machine run by means of a washing unit.

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES		CSM2200/06	CSM2200/08
Massima larghezza lavorabile / Max workable width sizes	cm	220	220
Massima altezza lavorabile / Max workable height sizes	cm	10	10
Mandrini calibranti / Calibrating spindles	n°	6	8
Diametro mola calibrante / Grinding wheel diameter	cm	20	20
Potenza mandrino calibrante / Power of calibrating spindle motor	kW	24	24
Potenza motore salita/discesa equipaggio / Power of vertical movements equipment	kW	0,75 / 0,15	0,75 / 0,15
Potenza motore rotazione equipaggio / Power of rotating equipment motor	kW	3	3
Potenza nastro trasportatore / Belt movement power	kW	3	3
Potenza motore trave portamandrini / Bridge movement power	kW	9	9
Potenza totale installata / Total installed power	kW	178	233
Fabbisogno idrico / Water consumption	l/min	720	960
Lunghezza della macchina / Machine length	cm	950	1170
Larghezza della macchina / Machine width	cm	305	305
Altezza della macchina / Machine height	cm	320	320



Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi. L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi il diritto di contestazione o rinvase di sorta. Le macchine sono fornite prive di lubrificanti.
Description, drawings and weights are not binding. The supplier can make any change, even substantial, without notice. Nobody can raise any objections or claims. The machine is supplied without lubricants.

Viale Zaccagna 18/F - 54036 Carrara Italy - Phone +39 0585 64551 - Fax +39 0585 645555 - www.gasparimenotti.it - gaspari@gasparimenotti.it