

CTM600

CALIBRATRICE AUTOMATICA PER GRES PORCELLANATO E GRANITO
AUTOMATIC CALIBRATING MACHINE FOR GRES AND GRANITE



GASPARI MENOTTI S.p.A. COSTRUZIONE MACCHINE PER MARMI E GRANITI - CARRARA - ITALY

-CTM600- CALIBRATRICE AUTOMATICA PER GRES E GRANITO.

La macchina è stata realizzata per la calibratura di strisce di granito o mattonelle di gres porcellanato.

Tale lavorazione avviene mediante l'impiego di mole calibratrici diamantate montate su corpi mandrino indipendenti.

L'equipaggio ruota con moto indipendente alle mole e variabile secondo le esigenze dell'operatore. Ogni testa è equipaggiata con n° 8 mole aventi il diametro di 200 mm. La salita e la discesa sono controllate da encoder. La quota viene visualizzata su display a bordo macchina.

Lettura spessore automatica e gestione della soglia d'allarme sovrasspessore.

Il materiale viene trasportato in posizione da un nastro che scorre su un piano riportato di acciaio inox. Le lamine d'acciaio inox sono fissate al piano fresato del bancale.

Il nastro è portato in movimento da un rullo motorizzato con motoriduttore e pilotato da inverter.

La filagna è tenuta in posizione di lavoro da guide di contenimento in acciaio ed in uscita viene pulita dai residui di lavorazione grazie ad un'opportuna unità di lavaggio.

-CTM600- AUTOMATIC CALIBRATING MACHINE FOR GRES AND GRANITE.

This machine is designed to calibrate strips of granite and tiles of gres.

Calibrating is performed by means of diamond calibrating wheels set on separate spindle groups.

The rotating element is powered separately from the wheels and can be regulated by the machine operator. Each head is equipped with 8 wheels, 200 mm in diameter.

The up and down movements are controlled by an encoder. The height is shown on a display on the machine.

An automatic device reads the thickness and triggers an alarm if the strip is too thick.

The material is carried by a belt which runs over a stainless steel insert on the bench. The stainless steel sheets are fixed to the cut plane of the bench.

The belt is powered by a motorised roller with a motor reduction unit controlled by an inverter.

The strips are held in position by steel guides and the processing residue is removed at the end of the machine run by means of a washing unit.



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Modello / Model		CTM600/03	CTM600/04	CTM600/06	CTM600/08
Massima larghezza lavorabile / Max workable width sizes	cm	65	65	65	65
Massima altezza lavorabile / Max workable height sizes	cm	7	7	7	7
Mandrini calibranti / Calibrating spindles	n°	3	4	6	8
Diametro mola calibrante / Grinding wheel diameter	cm	20	20	20	20
Potenza mandrino calibrante / Power of calibrating spindle motor	kW	24	24	24	24
Potenza motore salita/discesa equipaggio / Power of vertical movements equipment	kW	0,75/0,15	0,75/0,15	0,75/0,15	0,75/0,15
Potenza motore rotazione equipaggio / Power of rotating equipment motor	kW	3	3	3	3
Potenza nastro trasportatore / Belt movement power	kW	2,2	2,2	2,2	2,2
Potenza totale installata / Total installed power	kW	~85,5	~113,5	~168,5	~224,5
Fabbisogno idrico / Water consumption	l/min	360	480	720	960
Lunghezza della macchina / Machine length	cm	564	674	894	1114
Larghezza della macchina / Machine width	cm	230	230	230	230
Altezza della macchina / Machine height	cm	320	320	320	320

Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi il diritto di contestazione o rivolte di sorta. Le macchine sono fornite prive di lubrificanti.
Description, drawings and weights are not binding. The supplier can make any change, even substantial, without notice. Nobody can raise any objections or claims. The machine is supplied without lubricants.



V.le Zaccagna 18/F, 54033 Carrara (MS), Italy

+39 0585 64551 +39 0585 64555

www.gasparimenotti.com gaspari@gasparimenotti.com