

PGM600

LUCIDATRICE AUTOMATICA PER FILAGNE DI GRANITO
AUTOMATIC POLISHING MACHINE FOR GRANITE STRIPS



LUCIDATRICE AUTOMATICA PER FILAGNE DI GRANITO -PGM600-

La macchina è costituita da un bancale in struttura monoblocco in acciaio elettrosaldato, con piano di scorrimento rettificato su cui vengono riportate speciali lamiere intercambiabili in acciaio inox antiusura. Il nastro trasportatore speciale, a struttura irrigidita, permette di evitare il trascinamento a strappi. La motorizzazione è realizzata con un riduttore di tipo epicicloidale – abbinato ad un motore pilotato da inverter – e la velocità del nastro è rilevata con la massima precisione attraverso un encoder montato su rullo folle. Una trave porta-mandrini, largamente dimensionata, - in acciaio elettrosaldato – alloggia nella parte centrale (per avere la massima stabilità) il gruppo mandrino entro cui scorre il canotto cromato per lo spostamento verticale della testa porta-abrasivi. La trave si appoggia, tramite cerniere, su pattini di scorrimento che traslano su rulliere rettificata, e lubrificate a bagno d'olio, protette da labirinti in acciaio inox. E' inoltre stato aggiunto un supporto intermedio, per eliminare qualsiasi flessione nella trave, anch'esso con rulliere in bagno d'olio e labirinti in acciaio inox. La movimentazione è affidata ad un gruppo motoriduttore la cui velocità è regolata da un inverter. Per migliorare la dolcezza di funzionamento i pignoni e le cremagliere hanno denti inclinati. Il movimento verticale delle teste leviganti è dovuto ad una coppia di cilindri pneumatici, che lavorano in contropressione. Ogni testa levigante è separata da quella adiacente, grazie ad un diaframma metallico – completato con una striscia di gomma, che ha la funzione di evitare che grane di abrasivo, trasportate da teste precedenti, possano incidere la superficie lucidata. La macchina è dotata di sportelli – singoli – in acciaio inox – per poter effettuare, testa per testa, il cambio abrasivo. La lucidatrice può essere dotata di impianto di lubrificazione centralizzato, automatico e temporizzato, e regolato a programma in modo che a tutti i punti interessati sia garantito il giusto quantitativo di lubrificante.

La macchina è così composta:

- N° 01 Struttura monoblocco in acciaio, con superficie rettificata.
- N° 01 Nastro trasportatore speciale, adatto ad una velocità di avanzamento tra 0/600 cm/1'.
- N° 20 Mandrini, equipaggiati con teste GASPARI, attrezzate con 6 braccetti porta-abrasivi oscillanti, ognuna con motore da HP 15; il diametro delle teste è di 450 mm. Le teste, inoltre, sono dotate di contropressione.
- Movimento di salita/discesa e pressione di lavoro ottenuti tramite due cilindri pneumatici.
- Ogni testa è attrezzata con un regolatore di pressione pneumatico.
- La velocità del ponte è regolabile mediante un controllo a distanza – opportunamente posizionato – sul fronte di lavoro della macchina stessa.
- Tutte le pulsantiere di controllo dei motori sono posizionate in una struttura stagna, fissata sulla parte superiore della macchina, per una migliore manutenzione ed operatività.
- Ogni testa è dotata di sportello singolo e indipendente, che permette di fermare la sola testa che necessita del cambio di abrasivo.
- Ogni testa, inoltre, è dotata di paratie rigide, che permettono all'operatore – quando ha fermato il movimento della testa – di sostituire l'abrasivo senza pericolo.

AUTOMATIC POLISHING MACHINE FOR GRANITE STRIPS -PGM600-

The machine comprises a one piece electrowelded bench with a ground surface incorporating special interchangeable wear-resistant stainless steel plates which ensure a perfect level surface over time. Over the bench runs a special conveyor belt which has been stiffened to avoid jerking movements. The belt is driven by means of a motor reduction unit linked to an inverter and its speed is accurately monitored by an encoder mounted on the idle roller. The spindle groups are housed in the centre of the spindle bridge (a large electrowelded steel structure) so as to ensure maximum stability. Inside the spindle groups are chromed sleeves for the vertical movement of the abrasive heads. The bridge rests, by means of a hinge, on sliding blocks which move on ground rollerways lubricated in an oil bath and are sealed by stainless steel labyrinths. An intermediate support has also been added so as to eliminate any bending of the bridge. This is also oil-bath lubricated with stainless steel labyrinths. The group is powered by a motor reduction unit, the speed of which is regulated by an inverter. The racks and pinions have sloping teeth in order to ensure the smooth running of the machine. The vertical movement of the polishing heads is performed by a pair of pneumatic cylinders working in counter pressure. The polishing heads are separated from one another by a metal diaphragm complete with a rubber strip which stops grains of abrasive from the previous heads from cutting the polished surface. The machine has single doors in stainless steel so as to be able to change the abrasives one by one. The polishing machine may be equipped with a centralised automatic lubrication system which can be programmed so that all the parts are correctly lubricated.

Machine parts:

- No 1 one piece steel structure with ground surface, complete with interchangeable, wear-resistant steel plates .
- No 1 conveyor belt suitable for speeds from 0 to 600 cm/min.
- No 20 calibrating spindles equipped with GASPARI heads with oscillating arms for the abrasives, each with a 15 HP motor; the heads are 450 mm in diameter and are equipped with counter pressure.
- The up and down movement of the bridge and the work pressure are guaranteed by a pair of pneumatic cylinders.
- Each polishing head is equipped with a pneumatic pressure adjuster.
- The speed of the bridge is regulated by means of a remote control located on the front of the machine.
- All the control buttons for the motors are located in a waterproof structure fixed to the top of the machine to ensure better maintenance and operation
- Each head has its own separate door so it is possible to stop only the head/s needing a change of abrasive.
- Each head has stiff bulkheads which allow the operator, once the head movement has been stopped, to replace the abrasive without danger, according to safety regulations.



Dati Tecnici / Technical features		PGM600/20
Larghezza utile di lavoro / Working width	cm	30/65
Spessore max lavorabile / Max. thickness of strips	cm	7
Spessore min. lavorabile / Min thickness of strips	cm	1
Nr. Teste operatrici / No of polishing heads	N°	20
Potenza testa operatrice / Polishing head power	KW	11
Potenza traslazione ponte porta-mandrini / Spindle bridge traverse motor power	KW	4
Potenza nastro trasportatore / Belt motor power	KW	2.2
Velocità traslazione trave porta-mandrini / Spindle bridge traverse speed	cm/min	0/1500
Velocità avanzamento nastro / Belt speed	cm/min	0/600
Potenza totale installata / Total installed power	KW	226.2
Fabbisogno idrico / Water consumption	l/min	500
Aria necessaria / Air consumption	l/min	500



Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi il diritto di contestazione o rivolte di sorta. Le macchine sono fornite prive di lubrificanti.
Description, drawings and weights are not binding. The supplier can make any change, even substantial, without notice. Nobody can raise any objections or claims. The machine is supplied without lubricants.

V.le Zaccagna 18/F, 54033 Carrara (MS), Italy

+39 0585 64551

+39 0585 64555

gaspari@gasparimenotti.com