

GSW SERIES

IMPIANTO MONOFILO STAZIONARIO/MOBILE

GSW È LA SOLUZIONE IDEALE PER LA RIQUADRATURA DEI BLOCCHI DI MARMO, GRANITO, PIETRA IN GENERE ED IL TAGLIO DI SPESSORI.

IMPIANTO MONOFILO STAZIONARIO/MOBILE

GSW È LA SOLUZIONE IDEALE PER LA RIQUADRATURA DEI BLOCCHI DI MARMO, GRANITO, PIETRA IN GENERE ED IL TAGLIO DI SPESSORI.

RIGIDITÀ E ROBUSTEZZA

La struttura della macchina è di tipo a due colonne unite da una traversa in acciaio elettro saldato ad altissima resistenza.

AFFIDABILITÀ E ALTISSIMA PRECISIONE DI TAGLIO

MOTORE PRINCIPALE

1 I fili sono avvolti su grandi volani da 1200 mm, di cui solo uno motore.

La trasmissione del moto è garantita attraverso un motore asincrono pilotato da inverter e calettato direttamente sul volano motore.

SISTEMA DI TENSIONAMENTO

2 Il tensionamento del filo è ottenuto facendo traslare orizzontalmente un volano folle: la corretta tensione del filo è controllata attraverso la regolazione della pressione di esercizio di un sistema oleopneumatico che agisce sul volano stesso.

SISTEMA DI TRASMISSIONE CALA

3 Il moto di avanzamento del taglio è ottenuto facendo traslare verticalmente i cursori sulle colonne attraverso sistemi lineari di guida composte da ruote e guide prismatiche.

L'utilizzo di questa soluzione permette di ottenere moti fluidi anche a bassissime velocità di cala contestualmente ad elevate rigidità e precisioni di scorrimento.

4 Il movimento di salita e discesa dei cursori è garantito da un sistema vite e madrevite azionato da un motore brushless: un sistema di controchiocciola previene la caduta dei cursori in caso di usura delle chiocciolate principali.

CARRELLO PORTABLOCCO

5 Costruito in robusta carpenteria d'acciaio elettrosaldato, equipaggiato con un gruppo motoriduttore posizionato in maniera tale da evitare possibili urti e/o infiltrazioni d'acqua.

Disponibile in tre versioni:

- A) Standard (traslazione motorizzata)
- B) Girevole manuale
- C) Girevole automatico

RIGIDITÀ E ROBUSTEZZA

La struttura della macchina è di tipo a due colonne unite da una traversa in acciaio elettro saldato ad altissima resistenza.

AFFIDABILITÀ E ALTISSIMA PRECISIONE DI TAGLIO

MOTORE PRINCIPALE

I fili sono avvolti su grandi volani da 1200 mm, di cui solo uno motore.

La trasmissione del moto è garantita attraverso un motore asincrono pilotato da inverter e calettato direttamente sul volano motore.

SISTEMA DI TENSIONAMENTO

Il tensionamento del filo è ottenuto facendo traslare orizzontalmente un volano folle: la corretta tensione del filo è controllata attraverso la regolazione della pressione di esercizio di un sistema oleopneumatico che agisce sul volano stesso.

SISTEMA DI TRASMISSIONE CALA

Il moto di avanzamento del taglio è ottenuto facendo traslare verticalmente i cursori sulle colonne attraverso sistemi lineari di guida composte da ruote e guide prismatiche.

L'utilizzo di questa soluzione permette di ottenere moti fluidi anche a bassissime velocità di cala contestualmente ad elevate rigidità e precisioni di scorrimento.

Il movimento di salita e discesa dei cursori è garantito da un sistema vite e madrevite azionato da un motore brushless: un sistema di controchiocciola previene la caduta dei cursori in caso di usura delle chiocciolate principali.

CARRELLO PORTABLOCCO

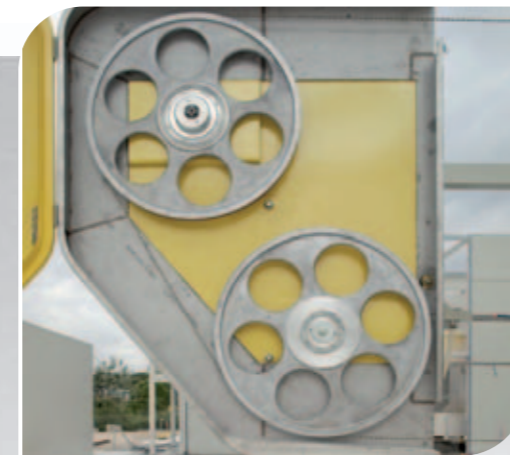
Costruito in robusta carpenteria d'acciaio elettrosaldato, equipaggiato con un gruppo motoriduttore posizionato in maniera tale da evitare possibili urti e/o infiltrazioni d'acqua.

Disponibile in tre versioni:

- A) Standard (traslazione motorizzata)
- B) Girevole manuale
- C) Girevole automatico

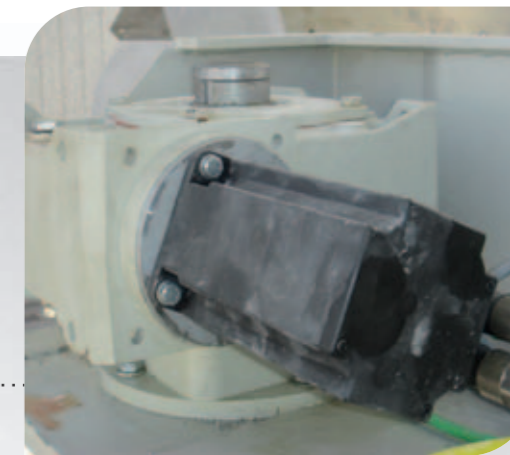
GSW è la soluzione ideale per la riquadratura dei blocchi di marmo, granito e pietra in genere.

GSW è la soluzione ideale per la riquadratura dei blocchi di marmo, granito e pietra in genere.



1

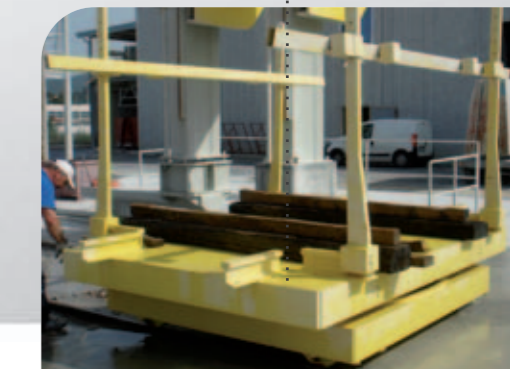
3



4



2



5



IMPIANTI MONOFILO STAZIONARIO/MOBILE

GSW SERIES

Impianti monofilo stazionari/mobili



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Taglio utile / Taglio utile: lunghezza / lunghezza altezza / altezza	400 cm 240 cm
Sviluppo filo / Sviluppo filo:	18+19 mt
Diametro dei volani / Diametro dei volani:	nr. 4 da 1200 mm
Potenza motore principale / Potenza motore principale:	11 kW
Velocità periferica del filo / Velocità periferica del filo:	20+40 mt/sec
Servomotori cala brushless / Servomotori cala brushless:	(Nm. 2x3) kW 0,15+0,15
Velocità di risalita / Velocità di risalita:	600 mm/min
Tensionamento pneumatico con stabilizzatore idraulico Tensionamento pneumatico con stabilizzatore idraulico	

ACCESSORI / ACCESSORIES:

- 1 - Carrello portablocco girevole manuale / Carrello portablocco girevole manuale
- 2 - Carrello portablocco girevole automatico / Carrello portablocco girevole automatico
- 3 - Carro speciale di traslazione macchina su binari controllato da inverter (versione mobile)
Carro speciale di traslazione macchina su binari controllato da inverter (versione mobile)
- 4 - Protezione a norma CEE / Protezione a norma CEE

TECNOLOGIA E QUALITÀ

IL QUADRO

Il quadro presenta un pannello comandi essenziale (pulsanti e lancette analogiche) che permette all'operatore di regolare e controllare tutti i parametri di taglio in maniera molto semplice ed immediata.

Realizzato a tenuta stagna il quadro si presta ad essere posizionato direttamente in prossimità della macchina senza ulteriori protezioni.

CNC

La macchina è controllata da un CNC già predisposto per allacciamento alla rete internet che gestisce tutte le funzioni fondamentali:

Cala, traslazione carrello, organi di movimento, ed allarmi: mancanza di tensionamento filo, rottura del filo, mancanza d'acqua ed avarie elettriche).

TECNOLOGIA E QUALITÀ

IL QUADRO

Il quadro presenta un pannello comandi essenziale (pulsanti e lancette analogiche) che permette all'operatore di regolare e controllare tutti i parametri di taglio in maniera molto semplice ed immediata.

Realizzato a tenuta stagna il quadro si presta ad essere posizionato direttamente in prossimità della macchina senza ulteriori protezioni.

CNC

La macchina è controllata da un CNC già predisposto per allacciamento alla rete internet che gestisce tutte le funzioni fondamentali:

Cala, traslazione carrello, organi di movimento, ed allarmi: mancanza di tensionamento filo, rottura del filo, mancanza d'acqua ed avarie elettriche).



Gaspari Menotti S.p.A.
Viale Zaccagna, 18/F
54033 - CARRARA (MS) - ITALIA
Tel. +39 0585 64551
Fax +39 0585 645555
gaspari@gasparimenotti.com

www.gasparimenotti.com

GASPARI MENOTTI RUN SAP

Autodesk Inventor Professional

PRINTED ON ECOLOGICAL RECYCLED PAPER

